

2.4.2	Общество с ограниченной ответственностью «Учебный Центр»
	СИСТЕМА КАЧЕСТВА
	Повышение квалификации
	Основы сварочного производства

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор

ООО «Учебный центр»


Н.Б. Шуть

« 05 » июня 2022 г.



Программа повышения квалификации

«Основы сварочного производства»

Рассмотрена и одобрена на
заседании педагогического совета

ООО «Учебный центр»

Протокол от 05.06. 2022 г. № 5

2.4.2	<i>Общество с ограниченной ответственностью «Учебный Центр»</i>
	СИСТЕМА КАЧЕСТВА
	Повышение квалификации
	Основы сварочного производства

1 Введение

Настоящая Программа повышения квалификации «Основы сварочного производства» направлена на подготовку специалистов сварочного производства из числа имеющих среднее профессиональное образование и высшее образование по специальностям, входящим в перечень области образования «Инженерное дело, технологии и технические науки» с объемом подготовки по сварочному производству менее 16 часов или без таковой.

2.4.1	<i>Общество с ограниченной ответственностью «Учебный Центр»</i>
	СИСТЕМА КАЧЕСТВА
	Повышение квалификации
	Основы сварочного производства

5 Учебный план:

№ п/п	Тема занятия	Часы
1	2	3
<i>Теоретическая часть обучения в классе</i>		
1	Введение в настоящую программу повышения квалификации.	0,5
Модуль 1 Основные понятия и виды документация в сварочном производстве		1
1.1	Основные понятия, термины и определения в сварочном производстве.	
1.2	Конструкторская документация	
1.3	Производственно-технологическая документация	
1.4	Нормативная документация в сварочном производстве термины и определения	
1.5	Правила пользования документацией	
Модуль 2 Классификация способов сварки плавлением		1
2.1	Ручная дуговая сварка плавящимся электродом	
2.2	Ручная аргодуговая сварка неплавящимся вольфрамовым электродом	
2.3	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях	
2.4	Газовая сварка	
Модуль 3 Основной и сварочный материал, классификация и маркировка		1
3.1	Классификация сталей, маркировка	
3.2	Сортовой прокат	
3.3	Классификация электродов и сварочной проволоки, маркировка	
3.4	Требования к хранению сварочных материалов	
Модуль 4 Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений.		1
4.1	Виды сварных соединений	
4.2	Выбор разделки кромок в зависимости от толщины металла и способа сварки	
Модуль 5 Сварочное и вспомогательное оборудование.		1
5.1	Классификация сварочного оборудования, маркировка	
5.2	Вспомогательное оборудование	
Модуль 6 Требования к сборке и сварке, остаточные деформации		1
6.1	Требования к сборке металлоконструкций	
6.2	Требования к сварке металлоконструкций	
6.3	Остаточные деформации. Методы снижения. Порядок сварки.	

2.4.2	<i>Общество с ограниченной ответственностью «Учебный Центр»</i>
	СИСТЕМА КАЧЕСТВА
	Повышение квалификации
	Основы сварочного производства

Модуль 7 Дефекты сварных соединений		1
7.1	Классификация дефектов, причины возникновения	
7.2	Методы устранения дефектов	
Модуль 8 Неразрушающие методы контроля		1
8.1	Классификация методов контроля	
8.2	Визуально измерительный контроль	
8.3	Ультразвуковой контроль	
8.4	Радиографический контроль	
Модуль 9 Техника безопасности, охрана труда, производственная санитария, электробезопасность, пожарная безопасность		1
9.1	Основные источники опасности для здоровья человека при проведении сварочных работ.	
9.2	Требования к персоналу, допускаемому к выполнению сварочных работ	
9.3	Средства индивидуальной защиты	
9.4	Общие требования. Требования к помещениям для электросварочных установок и сварочных постов	
9.5	Огневые работы. Электросварочные работы. Газосварочные работы.	
Модуль 10 Профессиональные стандарты: сварщик, специалист сварочного производства. НАКС.		1
10.1	Профессиональный стандарт «Сварщик». Уровни квалификации.	
10.2	Профессиональный стандарт «Специалист сварочного производства». Уровни квалификации.	
10.3	Перечень групп технических устройств опасных производственных объектов. НАКС. Требования к сварщикам и специалистам на аттестацию НАКС. Нормативные документы для аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.	
<i>Практическая часть обучения в классе</i>		3
1	Составить технологическую карту сварки	
<i>Самостоятельная работа обучающегося</i>		1,5
1	Подготовка к прохождению устного экзамена.	
<i>Квалификационный экзамен</i>		1
1	Устный экзамен специалистов сварочного производства.	
	Итого	16